

sino

ABOUT US

Sino Machinery Co., Ltd. является ведущим поставщиком технологических решений для фрезерования в Китае. Это новое название компании Huangshan Wannan Machinery Co., Ltd. Компания была основана в 1928 году. Начав с обычного фрезерного станка, она превратилась в Национальное высокотехнологичное предприятие, имеющее независимую возможность проведения исследований и разработок на фрезерных станках с ЧПУ, вертикальных обрабатывающих центрах, горизонтальных обрабатывающих центрах и обрабатывающих центрах с двумя колоннами.

Сино занимает площадь 138800 квадратных метров и находится на

охраняемой территории всемирного природного и культурного

наследия - Желтой горы. Люди здесь искренние и преданные, многие из

них посвятили всю свою жизнь накоплению технического опыта и

развивались вместе с компанией.

Sino Machinery Co., Ltd. is a leading milling process solution supplier in China. It is the new name of Huangshan Wannan Machinery Co., Ltd. who was established in 1928. Start with conventional milling machine, it develops into a National High-tech Enterprise which has independent R&D ability on CNC knee-type milling machine, vertical machining center, horizontal machining center and double-column machining center.

Sino covers an area of 138800 square meter and locates at the world's natural and cultural heritage protected area - Yellow Mountain. People here are sincere and loyal, a lot of them devoted their whole life to accumulate technical experience and developed along with company.

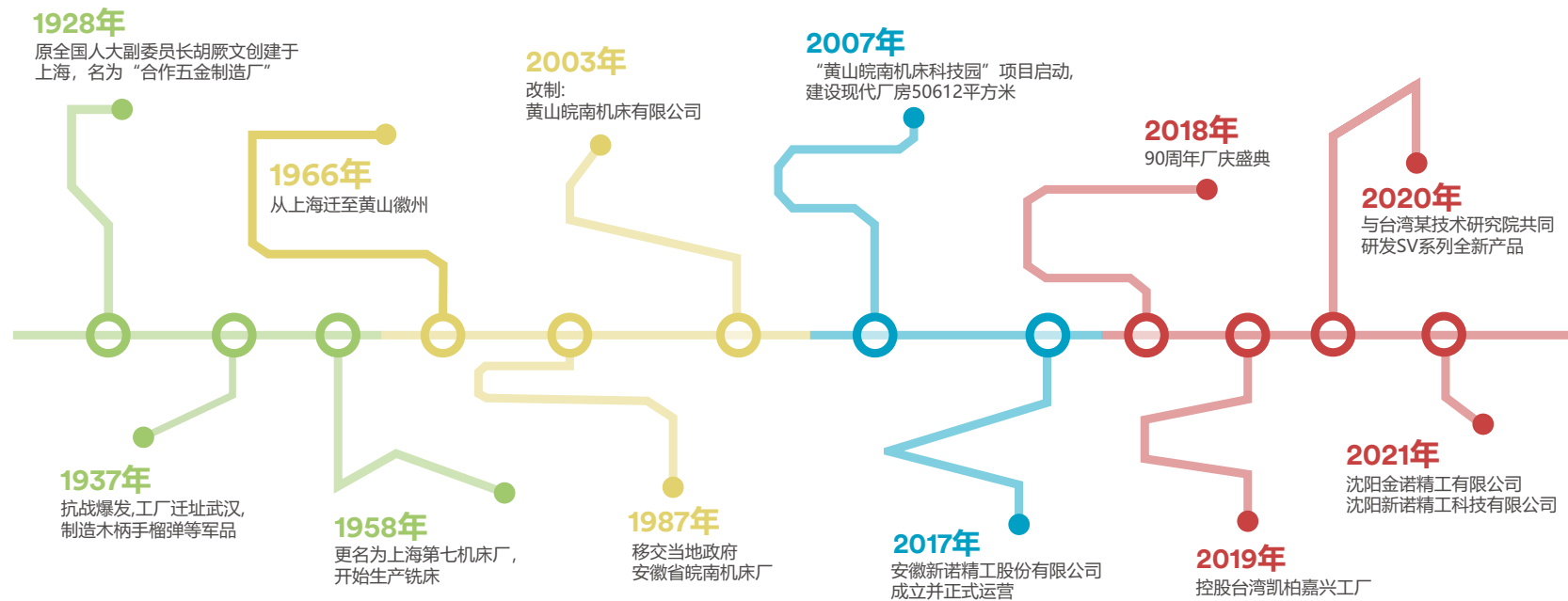
"Professional, creative, responsible, passionate, efficient, philanthropic" is our company philosophy which guides us to take the rapid growth and keen creation as mission. Cooperated with Germany, Japan, Taiwan technical research institution, Sino keeps enhancing the ability on professional customization, creative R&D, efficient delivery and 7*24 hours after-sale service to meet different customer needs all over the world.

In future, we are ready to counter ever changing challenge, just like past 90 years.



九十年历史 技术沉淀 全系列产品 焕新启航

Technical accumulation of 90 years
New series products for future



高度重视科技研发， 提升核心竞争力

Focus on R&D and patent invention, build SINO core competitiveness.

参与修订国家和行业标准。拥有几十项发明专利和实用新型。同时拥有 3 个省级研发平台，先后承担国家火炬计划、国家重点新产品计划、省自主创新专项、省科技重大专项等多项国家和省级科技计划项目。



行业顶级加工母机 确保加工精度

World class processing equipments ensure high quality machine accuracy.

- 龙门滑枕加工
DCMC ram process
- 机床床身加工
Machine body process
- 主轴箱体加工
Spindle case process
- 一体式螺母座加工
One piece ball screw bearing seat process



精密测量设备 缜密检验流程 确保产品品质

Precision measuring equipments with meticulous inspection process



动平衡检测 Dynamic balance



球杆仪检测 Ball bar



热成像检测 Thermography



蔡司三坐标检测 ZEISS CMM



激光干涉仪检测 Laser Interferometer

立式加工中心

SV 系列 高精度模具加工

SV high speed high precision

全新升级版立式加工中心
同级别加工性能和加工范围最优选择

新诺精工所属台湾技术团队结合日本领先的立加设计理念，在台湾完成样机设计、工艺、装配、调试等全闭环制造流程，经过不断优化迭代，推出全新一代 SV 系列立式加工中心机。



SVD850



SVD1160



SVD1270

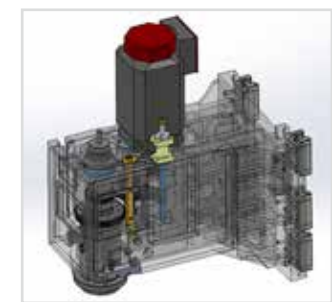
高速高精机型

	单位	SVD650	SVD850	SVD1060	SVD1160	SVD1270	SVD1470
工作台面积 Worktable size	mm	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600
T 型槽 T-slot size	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	400	600	800	900	1000	1100
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	450	592	663	663	766	766
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kw	7.5/11	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	12000	12000	12000	12000	10000	10000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20
刀库容量 Tool magazine capacity	T	20	24	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005
外形尺寸 Machine dimension	mm	2150*2300*2700	2250*2700*2820	3570*2500*2930	3770*2500*2930	4550*2965*3360	5050*2965*3360
机器重量 (约) Machine weight	kg	4100	6500	8500	8700	9700	10000

立式加工中心

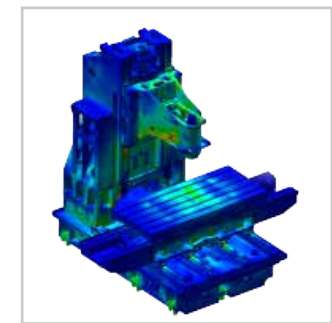
SV 系列 高精度产品加工

SV high rigidity high precision



SV 1580/SV 1780
可选配齿轮传动主轴

2 级齿轮驱动式主轴采用双列圆柱滚子轴承，确保在低速时具有强大的扭矩，在高速下具有稳定的精度，满足客户多样化的加工需求。



基础件经有限元分析后的独特截面设计，内部合理分布加强筋位置，在同等规格产品中具备更高的承载刚性。



SVB1470

高刚性高精机型

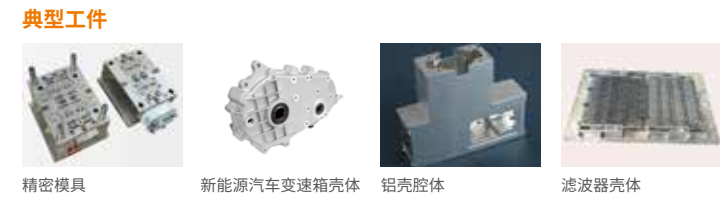
	单位	SVB650	SVB850	SVB1060	SVB1160	SVB1270	SVB1470	SVB1580	SVB1780
工作台面积 Worktable size	mm	400*850	500*1000	600*1200	600*1360	700*1400	700*1600	800*1700	800*1900
T 型槽 T-slot size	mm	3-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	5-22*160	5-22*160
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	400	600	800	900	1000	1100	1200	1300
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	650/400/500	850/520/560	1000/620/620	1160/620/620	1200/700/700	1400/700/700	1500/800/800	1700/800/800
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	450	592	663	663	766	766	887	887
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	100-600	120-680	150-770	150-770	150-850	150-850	180-980	180-980
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kw	7.5/11	11/15	11/15（广域）	11/15（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）	15/18.5（广域）
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000	6000	6000	6000	6000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/24	36/36/24	24/24/20	24/24/20	24/24/20	24/24/20
刀库容量 Tool magazine capacity	T	20	24	24	24	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.01	0.01	0.016	0.016
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.005	0.005	0.008	0.008
外形尺寸 Machine dimension	mm	2150*2300*2700	2250*2700*2820	3570*2500*2930	3770*2500*2930	4550*2965*3360	5050*2965*3360	5300*3250*3560	5500*3250*3560
机器重量 (约) Machine weight	kg	4100	6500	8500	8700	9700	10000	16000	16500

立式加工中心

V 系列 通用精密件加工

V high speed high efficiency

高速高精度主轴单元，主轴前端采用迷宫设计，并带气幕保护功能。配置循环油冷却装置，主轴温升小、热变形小、加工精度高。广泛应用于精密零件、5G 产品、五金、汽配、医疗器械行业。



高速高效机型

	单位	V8P	V8D	V10P	V10D	V10B	V11B
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	500*1000	520*1200	520*1200	600*1200	610*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	600	700	700	800	900
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	850/500/550	850/500/550	1000/520/535	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	582	582	582	582	667	667
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	120-670	120-670	100-635	100-635	110-740	110-740
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BBT40（电主轴）	BT40	BBT40（电主轴）	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kw	7.5/11	16/18.5	7.5/11	16/18.5	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	12000	16000	12000	16000	10000	10000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004	0.004
外形尺寸 Machine dimension	mm	2460*2355*2860	2600*2355*2860	2600*2355*2860	2720*2355*2860	2856*2500*2920	3150*2400*2800
机器重量 (约) Machine weight	kg	5500	5500	5800	5800	6500	7000

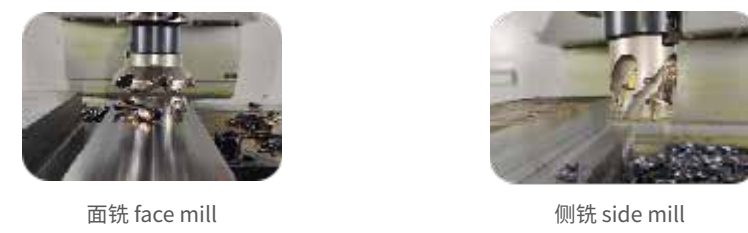
立式加工中心

VMC 系列 通用产品加工

VMC high efficiency high rigidity



面 铣	侧 铣	钻 孔 Φ40	攻 丝
S=800r/min	S=600r/min	S=1600r/min	S=200r/min
F=500mm/min	F=100mm/min	F=160mm/min	F=600mm/min
ae=80mm,ap=4mm	ae=15mm	Fz=0.16mm	M24x3
Q=160cm³/min	ap=30mm	Q=cm³/min	



面 铣	侧 铣	钻 孔 Φ60	攻 丝
S=600r/min	S=600r/min	S=1000r/min	S=200r/min
F=500mm/min	F=100mm/min	F=100mm/min	F=800mm/min
ae=80mm,ap=6mm	ae=20mm	Fz=0.10mm	M36x4
Q=240cm³/min	ap=30mm	Q=273cm³/min	



高刚性高效机型

	单位	VMC850P	VMC1000P	VMC1060B	VMC1160B
工作台面积 Worktable size	mm	500*1000	520*1200	600*1200	610*1300
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	700	800	900
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	582	582	667	667
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	100-650	80-615	110-740	110-740
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kw	11/15	11/15	11/15 (广域)	11/15 (广域)
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	8000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
外形尺寸 Machine dimension	mm	2460*2355*2860	2600*2355*2860	2856*2820*2820	3250*2400*2800
机器重量 (约) Machine weight	kg	5500	5800	6500	7000

立式加工中心

VMC 系列 大规格泛铝加工

VMC big size aluminium product process



VMC1370



SVB1570

大规格泛铝加工机型

	单位	VMC1370	V13	SVB1570	SVD1570
工作台面积 Worktable size	mm	680*1500	680*1500	700*1600	700*1600
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*125	5-18*125	5-18*125	5-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	600	1000	1000
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	1300/700/650	1300/700/650	1500/700/700	1500/700/700
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	762	762	766	766
主轴端面至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	200-850	200-850	150-850	150-850
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT40
主轴功率 Spindle power	kw	11/15	11/15	11/15	11/15
最高转速 Max. spindle speed	rpm	10000	12000	10000	12000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	12000	12000	12000	12000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	36/36/24	36/36/24	24/24/24	24/24/24
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005
机器重量 (约) Machine weight	kg	8000	8000	9800	9800

立式加工中心

硬轨系列 通用模具加工

VMC belt type spindle & box guideway



VMC855



VMC1000



VMC1165



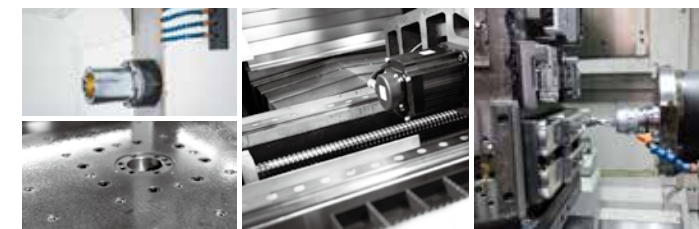
VMC1265

高刚性重切机型

	单位	VMC855	VMC1000	VMC1165	VMC1265	VMC1100L (两线一硬)	VMC1580L (两线一硬)	VMC1890L (两线一硬)
工作台面积 Worktable size	mm	550*1000	550*1200	650*1300	650*1400	650*1300	850*1700	900*2000
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125	5-18*100	7-18 (5*125+2*100)	7-18*125
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	700	800	1000	1200	1000	1600	1800
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	850/550/650	1000/570/650	1100/650/665	1200/670/665	1100/650/700	1550/850/850	1800/880/900
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	610	610	700	700	775	935	935
主轴端面至工作面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	125-775	100-750	150-815	115-780	150-850	120-970	95-995
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BT40	BT50	BT40	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kw	11/15	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	8000	8000	6000	8000	6000	6000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000	10000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	15/15/12	15/15/12	15/15/12	15/15/12	24/24/15	24/24/15	24/24/15
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5	4.5	4.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.016	0.016
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.008	0.008
外形尺寸 Machine dimension	mm	2700*2510*3000	2700*2510*3000	4800*2700*3250	4800*2700*3200	4530*2880*3250	5600*3250*3500	6000*3250*3500
机器重量 (约) Machine weight	kg	6200	6500	8500	9000	9000	15800	17000

卧式加工中心 HMC 系列

HMC single pallet & double pallets



标配工作台分度 1° x360
0.001°可选



HMC630

		单工作台 single pallet				双工作台 double pallets	
	单位	HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000	HMC500P	HMC630P
工作台面积 Worktable size	mm	500*600	630*700	800*800	1000*1000	500*600	630*700
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	600	900	1200	1500	600	950
台面形式 Workpiece clamping type		24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16
工作台交换时间 Changing time of worktables	S	/	/	/	/	35	35
工件回转直径 Rotary diameter of workpiece	mm	1380	1380	1750	1750	950	950
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	1050/750/900	1050/750/900	1600/1000/1000	1600/1000/1000	1050/750/900	1050/750/900
快速移动速度 (X/Y/Z) Rapid feed speed (X/Y/Z)	m/min	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24	24/24/24
B 轴快速移动速度 Rapid feed speed of B axis	m/min	10	10	10	10	10	10
主轴中心线至工作面距离 Distance from spindle center to table surface	mm	120-870	120-870	160-1160	120-1120	0-750	0-750
工作台中心至主轴端面距离 Distance from spindle nose to table surface	mm	130-1030	130-1030	200-1200	200-1200	130-1030	130-1030
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
主轴功率 Spindle power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24	24	24
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.01	0.01	0.012	0.012	0.01	0.01
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.006	0.006	0.008	0.008	0.006	0.006
B 轴分度精度 B axis positioning accuracy	"	10"	10"	12"	12"	10"	10"
B 轴重复分度精度 B axis repositioning accuracy	"	5"	5"	6"	6"	5"	5"
外形尺寸 Machine dimension	mm	5770*3200*2850	5770*3200*2850	7650*4080*4020	7650*4080*4020	6600*4300*2850	6000*4300*2850
机器重量 (约) Machine weight	t	11	12	17	18	13	14

龙门加工中心

DCMC double column machining center

主轴 Spindle

- ① 主轴鼻端 (Spindle taper): BT50
- SP10 至 18 系列标配皮带传动
- SP22 系列、25 系列标配齿轮头传动
- SP13 系列及以上可以选配直联传动、齿轮箱、齿轮头
- SP10 to 18 series are standard with belt type
- SP22 and SP25 series are standard with gear head
- Direct type, gear box and gear head only available from SP13 series and above.



皮带主轴
Belt type

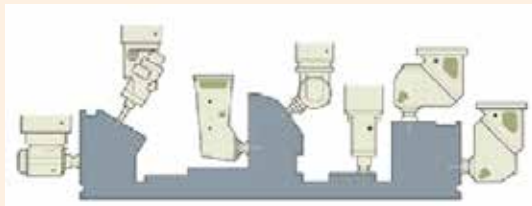


直连主轴
Direct tye



齿轮主轴
Gear head type

多形式附件头可选
Optional with various types of milling head



进给轴安装不同速比减速机，降低加工能耗的同时有效提升电机输出扭矩。
Feeding axis equipped with gear unit to save energy but offer severalfold output torque.

- ① 油水分离器 Oil skimmer
- ② 链式排屑器 *1 Chain type chip conveyor
螺杆排屑器 *2 Screw type chip conveyor
- ③ 冷却液位检测计 Level gauge
- ④ 前后双开门 Doors on both sides
- ⑤ 刀具容量 (Tool capacity):
标配 24T 圆盘刀库，全系列可选配 30T 圆盘刀库
SP18 系列及以上可以选配 40T 链式刀库
Standard equipped with 24T disc type tool magazine, 30T is optional for all models;
40T chain type tool magazine only available from SP18 series.
- ⑦ 最佳阶梯状横梁和滑鞍设计使主轴箱整体重心向后偏移，再配以最佳中心对称主轴箱设计和超大硬轨截面，实现加工刚性的增加。
双平衡配重设计，消除滑枕上下移动时重心对滑枕导轨产生的弯矩，从而提升 Z 轴运动的稳定性和 Z 轴精度保持性。
Optimum ladder design of beam and saddle make the spindle center always vertical to worktable, with larger ram contact surface that improve the machine rigidity. Double balance counterweight design eliminates bending of ram guideway when move up and down. It keep the high stability and accuracy of machine.
- ⑧ 配备热交换器，为电器柜提供散热功能。电柜空调选配。
Equipped with heat exchange, which can cool electrical cabinet during working.
AC of cabinet is optional.
- ⑨ FANUC/SIEMENS/MITSUBISHI 系统
- ⑩ 电柜悬空设计，减低损坏风险。
Electrical cabinet hanging design reduced risk.



SP2230 以上
Z 轴方滑枕可选



Z 轴 T 型导轨

	单位	SP1016	SP1020	SP1325	SP1330	SP1525	SP1530		SP1540	SP1820	SP1830	SP1840	SP2230	SP2240	SP2260	SP2540	SP2560
加工范围 Working range																	
X 轴行程 X axis travel	mm	1650	2050	2600	3100	2600	3100		4100	2050	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
Y 轴行程 Y axis travel	mm	1100	1100	1400	1400	1650	1650		1650	1850	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
Z 轴行程 Z axis travel	mm	600	600	800	800	800	800		800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
主轴鼻端至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960		160-960	260-1260	260-1260	260-1260	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220	220-1220
双柱间距离 Distance between two columns	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650		1650	2000	2000	2000	2400	2400	2400	3050	3050
工作台 Worktable																	
工作台面积 Worktable size	mm	1600*1000	2000*1000	2500*1300	3000*1300	2500*1500	3000*1500		4000*1500	2000*1800	3000*1800	4000*1800	3000*2000	4000*2000	6000*2000	4000*2500	6000*2500
工作台最大承载重量 Max. load bearing of table	kg	3500	4000	6000	7000	6000	7000		8000	10000	12000	15000	12000	15000	20000	20000	24000
T 形槽 T slot size	mm	7-22*125	7-22*125	7-22*160	7-22*160	9-22*160	9-22*160		9-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200
主轴 Spindle																	
主轴功率 Main motor power	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5		15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	7000	7000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭力 Spindle torque	N·m	143	143	143	143	143	143		143	143	143	143	572	572	560	560	560
主轴锥孔 Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed																	
快速位移 (X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	20/20/12	20/20/12	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10		10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
精度 Accuracy																	
定位精度 (全程) Positioning accuracy	mm	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03		0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.045	0.03	0.045
重复定位精度 (全程) Re-positioning accuracy	mm	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018		0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.018	0.03	0.018	0.03
刀库 ATC																	
刀库容量 Capacity	T	24	24	24	24	24	24		24	24	24	24	24	24	24	24	24
机床 Machine																	
外形尺寸 Machine dimension	mm	6000*4000*3900	6800*4000*3900	7800*5500*5000	8800*5500*5000	7900*5800*5100	8800*5800*5000		10800*5800*5000	6800*6000*5500	8800*6000*5500	10800*6000*5500	8800*6400*5500	10800*6400*5500	16000*6400*5700	13700*7200*5700	16000*7200*5700
机器重量 (约) Machine weight	t	18	19	22.5	23	24	26		28	28	32	35.5	33.5	37	44.5	42.5	50

Z 轴方滑枕导轨

	单位	SP2230F	SP2240F	SP2260F	SP2540F	SP2560F	SP3380F	SP33100F	SP33120F		SP4250F	SP4260F	SP4280F	SP42100F	SP42120F	SP4860F	SP4880F	SP48100F	SP48120F
加工范围 Working range																			
X 轴行程 X axis travel	mm	3200	4200	6200	4200	6200	8500	10500	12500		5500	6500	8500	10500	12500	6500	8500	10500	12500
Y 轴行程 Y axis travel	mm	2250	2250	2250	2900	2900	4500	4500	4500		5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500	5500	5500
Z 轴行程 Z axis travel	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1250	1250	1250		1250	1250	1250	1250	1250	1500	1500	1500	1500
轴鼻端至工作台面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	260-1260	250-1500	250-1500	250-1500		350-1600	250-1500	250-1500	250-1500	250-1500	250-1750	250-1750	250-1750	250-1750
双柱间距离 Distance between two columns	mm	2400	2400	2400	3000	3000	3300	3300	3300		4200	4200	4200	4200	4200	4800	4800	4800	4800
工作台 Worktable																			
工作台面积 Worktable size	mm	3000*2000	4000*2000	6000*2000	4000*2500	6000*2500	8000*2500	10000*2500	12000*2500		5000*3000	6000*3000	8000*3000	10000*3000	12000*3000	6000*3500	8000*3500	10000*3500	12000*3500
工作台最大承载重量 Max. load bearing of table	kg	12000	15000	20000	20000	24000	32000	40000	48000		25000	40000	50000	60000	70000	50000	60000	70000	80000
T 形槽 T slot size	mm	11-22*160	11-22*160	11-22*160	11-28*200	11-28*200	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)		13-28*200+2-28*160	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)	28*250 (横槽)
主轴 Spindle																			
方滑枕截面尺寸 Square ram size	mm	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	460*460	460*460	460*460		460*460	460*460	460*460	460*460	460*460	500*500	500*500	500*500	500*500
主轴功率 Main motor power	kw	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	22/26	22/26	22/26		22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26	22/26
主轴转速 Spindle speed	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000		6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
主轴输出扭力 Spindle torque	N·m	1000	1000	1000	1000	1000	560	560	560		560	560	560	560	560	560	560	560	560
主轴锥孔 Spindle taper		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
进给系统 Feed																			
快速位移 (X/Y/Z) Rapid feed speed	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10		8/8/7.5	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10	8/8/10	10/8/10	10/8/10	10/8/10
精度 Accuracy																			
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.03	0.03	0.045	0.03	0.045	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000		0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000	0.012/1000
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.018	0.018	0.03	0.018	0.03	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000		0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000	0.008/1000
刀库 ATC																			
刀库容量 Capacity	T	24	24	24	24	24	24	24	24		24	24	24	24	24	24	24	24	24
机床 Machine																			
外形尺寸 Machine dimension	mm	8800*6400*5500	10800*6400*5500	16000*6400*5700	13700*7200*5700	16000*7200*5700	19800*7200*6000	25000*7200*6000	29000*7200*6000		14000*8400*5900	17000*8400*5900	21000*8400*5900	23800*8400*5900	27800*8400*5900	17000*8800*5900	22000*9500*5900	25000*9500*5900	27800*9500*5900
机器重量 (约) Machine weight	t	37	40.5	48	46	53	78	90	102		70	80	92	105	118	90	110	130	150

车床

Horizontal CNC lathe



- SHL50P

30°整体斜床身
高刚性重切削高性价比
- SHL60P

45°整体斜床身
高效高精度拓展型

	单位	SHL50P	SHL60P
床身上最大回转直径 Max. swing over bed	mm	Φ500	Φ600
最大切削长度 Max. turning length	mm	500	500
最大切削直径 Max. turning diameter	mm	Φ360	Φ400
滑板上最大回转直径 Max. swing over carriage	mm	Φ320	Φ360
主轴端部型式及代号 Spindle nose	type	A2-6	A2-6
最大通过棒料直径 Max. passing bar diameter	mm	Φ50	Φ50
主轴转速范围 Spindle speed	rpm	50 ~ 4500	50 ~ 4500
电机功率 Motor power	kw	11/15	11/15
标准卡盘直径 Standard chuck diameter	inch	8	8
X 轴快移速度 X-axis rapid traverse	mm/min	30	30
Z 轴快移速度 Z-axis rapid traverse	m/min	30	30
X 轴行程 X-axis traverse	mm	200	210
Z 轴行程 Z-axis traverse	mm	560	560
尾座主轴锥孔锥度 Tailstock spindle taper	morse	4#	5#
标准刀架形式 Standard turret type		卧式 8 工位	卧式 8 工位
刀盘可否就近选刀 Change tool nearby		可	可
外形尺寸 Machine dimension	mm	2830*1818*1785	2770*1890*1880
机床重量（约） Machine weight	kg	3650	4500

轮毂机

Hub wheel machining center



	单位	SHB26	SHD26	SHE26	SHE28A
标配数控系统		FANUC Type 5	FANUC Type 3	FANUC Type 3	FANUC Type 1
工作台面积 Worktable size	mm	650*900	650*900	650*900	750*1500
T 型槽 T-slot size	mm	5-18*100	5-18*100	5-18*100	7-18*100
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	1000	1000	1000	1200
三轴行程 3 axis Travel X/Y/Z	mm	800/720/650	800/720/650	800/720/650	1350/760/850
主轴中心至立柱导轨距离 Distance from column to spindle center	mm	720	720	720	840
主轴端面至工作面距离 Distance from table surface to spindle nose	mm	250-900	250-900	240-890	120-970
主轴孔锥度 Spindle hole taper		BT40	BT40	BBT40 电主轴	BBT40 电主轴
主轴功率 Spindle power	kw	11/15	7.5/11	16/18.5	16/18.5
最高转速 Max. spindle speed	rpm	8000	15000	16000	16000
最高进给速度 Max. feed speed	mm/min	18000	18000	18000	15000
快速移动速度 Rapid feed speed	m/min	36/36/24	36/36/24	36/36/24	24/24/24
刀库容量 Tool magazine capacity	T	24	24	24	24
换刀时间 (T-T) Tool change time	S	2.5	2.5	2.5	2.5
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.008	0.008	0.008	0.008
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.004	0.004	0.004	0.004
外形尺寸 Machine dimension	mm	2760*2800*2600	2760*2800*2600	2760*2800*2600	3600*3150*3500
机器重量（约） Machine weight	kg	7500	7500	7500	8000

升降台铣床

经济型数控

CNC knee-type Milling Machine

项目	单位 Unit	XK5042	XK6042	XK5032	XK6132	XK5030B
工作台面积 Worktable size	mm	420*1800	420*1800	320*1320	320*1320	300*1100
T 型槽 (槽数 * 槽宽 * 槽距) T slot (N*W*D)	mm	3-18*100	3-18*100	3-18*80	3-18*80	3-14*63
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	750	750	500	500	280
工作台行程 (X/Y/Z) Travel of worktable (X/Y /Z)	mm	1100/400/375	1100/400/375	700/300/280	700/300/280	580/260/90
主轴孔锥度 Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.40
卧刀杆直径 Arbor diameter	mm		Φ50		Φ22 Φ27 Φ32	/
主轴轴向最大移动距离 Max. spindle quill travel	mm	85	/	/	/	90
主轴端面 (中心) 至工作台面之间的距离 Distance from spindle end to worktable surface	mm	125 ~ 500	125 ~ 500 (主轴中心线) (spindle center)	100 ~ 380	110 ~ 390 (主轴中心线) (spindle center)	70 ~ 430
床身垂直导轨至主轴中心线的距离 Distance from vertical guideway to spindle center	mm	520	/	380	/	290
床身垂直导轨至工作台中心的距离 Distance from vertical guideway to worktable center	mm	350 ~ 750	350 ~ 750	285 ~ 585	285 ~ 585	160 ~ 420
悬梁至主轴中心线距离 Distance from spindle center to arm	mm	/	200	/	155	/
主轴变速级数 Spindle speed steps	steps	18	18	18	18	变频 (inverter)
主轴转速范围 Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	200 ~ 2500
主轴电动机功率 Main motor power	kw	11	11	7.5	7.5	4
主轴电动机转速 Main motor rotating speed	r/min	960	960	960	960	5000
工作台切削进给速度 Feed speed range: Longitudinal X/Y/Z	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
	mm/min	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000	5 ~ 2000
	mm/min	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 1000	5 ~ 800
工作台纵向快速进给速度 Rapid feed speed range:Longitudinal X	mm/min	4000	4000	4000	4000	3000
工作台横向快速进给速度 Cross Y	mm/min	3000	3000	3000	3000	3000
工作台升降快速进给速度 Vertical Z	mm/min	2000	2000	2000	2000	1500
定位精度 Positioning accuracy	mm	0.025	0.025	0.025	0.025	0.025
重复定位精度 Re-positioning accuracy	mm	0.015	0.015	0.015	0.015	0.015
外形尺寸 Machine dimension	mm	2500*2600*2300	2500*2600*2047	2245*1780*1920	2245*1780*1920	1500*1470*1800
机床重量 (约) Machine weight	kg	5100	5100	3300	3100	1800

升降台铣床

普通手动

Manual knee-type Milling Machine

主要技术参数 Main specifictions	单位 Unit	X5032B	X5036	X5042	X6036	X6132B	X6142
工作台面积 Worktable Size	mm	320*1320	360*1600	420*1800	360*1600	320*1320	420*1800
T 型槽 (槽数 * 槽宽 * 槽距) T slots (N*W*D)	mm	3-18*80	3-18*80	3-18*90	3-18*80	3-18*80	3-18*90
工作台最大承载重量 Max. load bearing of worktable	kg	500	500	800	500	500	800
工作台行程: 纵向 (手动 / 机动) X Longitudinal travel (Manual/Power) X	mm	800/780	1020/1000	1200/1180	1020/1000	800/780	1200/1180
横向 (手动 / 机动) Y Cross travel (Manual/Power) Y	mm	300/280	300/280	360/350	300/280	300/280	360/350
垂向 (手动 / 机动) Z Vertical travel (Manual/Power) Z	mm	410/400	410/400	470/450	410/400	410/400	470/450
主轴中心到床身垂直导轨面距离 Distance from spindle center to vertical guide way	mm	380	380	450	155	155	200
工作台中心至主导轨面距离 Distance from worktable center to vertical guide way	mm	235 ~ 535	235 ~ 535	275 ~ 655	235 ~ 535	235 ~ 535	280 ~ 650
主轴端面至工作台距离 Distance from spindle nose to worktable surface	mm	60 ~ 460	60 ~ 460	40 ~ 510	50 ~ 460	40 ~ 440	40 ~ 500
主轴孔锥度 Spindle hole taper		7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
主轴变速级数 Spindle speed steps	steps	18	18	18	18	18	18
主轴变速范围 Spindle speed range	r/min	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500
工作台进给级数 Feed speed steps	steps	18	18	18	18	18	18
工作台机动进给范围 (X/Y/Z) Feed speed range (X/Y/Z)	mm/min	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	22 ~ 1100 22 ~ 1100 8.3 ~ 410	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	15 ~ 750 15 ~ 750 5.7 ~ 280	22 ~ 1100 22 ~ 1100 8.3 ~ 410
工作台快速进给量 (X/Y/Z) Rapid feed speed range (X/Y/Z)	mm/min	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900	2250/2250/844	2250/2250/844	2400/2400/900
主电机功率 Main motor power	kw	7.5	7.5	11	7.5	7.5	11
进给电机功率 Feed motor power	kw	1.5	1.5	3	1.5	1.5	3
外形尺寸 Machine dimension	mm	2307/1707/2096	2307/2067/2096	2522/2265/2432	2327/2067/1720	2327/1792/1720	2522/2262/2047
机床重量 (约) Machine weight	kg	3200	3370	4450	2850	2850	4200



安徽新诺精工股份有限公司

(原黄山皖南机床有限公司)

SINO MACHINERY CO.,LTD

Add: West Huancheng Road, Huizhou District, Huangshan City, Anhui, China / 黄山市徽州区环城西路 51 号 Zip code: 245900

★ Tel: +86-0559-3584598 ★ Fax: +86-0559-3584598

www.sinocnc.com.cn

本公司基于持续创新研发的原则，保留变更规格和参数的权利，不另行通知。