

卧式升降台铣床

Horizontal Knee-Type Milling Machine



57-3D



X6130C



X6132B



X6036



X6142



X6142B

主要规格参数 / Main Specification

主要技术参数	Main specifictions	单位 Unit	57-3D	X6130C	X6132B	X6036	X6142	X6142B
工作台台面尺寸	Worktable Size	mm	250×900	300×1250	320×1320	360×1600	420×1800	428×2000
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 槽距)	T slots (N×W×D)	mm	3×14×54	3×14×63	3×18×80	3×18×80	3×18×90	3×18×100
工作台最大承载重量	Max. load bearing of worktable	Kg	200	250	500	500	800	800
工作台行程：纵向 (手动 / 机动) X	Longitudinal travel (Manual/Power) X	mm	480	800	800/780	1020/1000	1200/1180	1250/1230
横向 (手动 / 机动) Y	Cross travel (Manual/Power) Y	mm	165	235	300/280	300/280	360/350	420/410
垂向 (手动 / 机动) Z	vertical travel (Manual/Power) Z	mm	300	440	410/400	410/400	470/450	480/470
工作台最大回转角度	Max. rotary angle of worktable		±45°	±45°	±45°	/	±45°	±45°
刀杆直径	Arbor diameter	mm	Φ22 Ø27	Φ22 Φ27	Φ22 Φ27 Φ32	Φ22 Φ27 Φ32	Φ32 Φ50	Φ40
主轴中心线至悬梁的距离	Distance from spindle center to arm	mm	160	162	155	155	200	182
工作台中心至主导轨面距离	Distance from table center to vertical guide way	mm	205-370	190-420	235 ~ 535	235 ~ 535	280 ~ 650	385-805
主轴中心线至工作台面距离	Distance from spindle center to worktable surface	mm	60 ~ 360	30 ~ 470	40 ~ 440	50 ~ 460	40 ~ 500	20 ~ 500
主轴孔锥度	Spindle hole taper		Mt3 或 7:24 30#	7:24 No.40	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
主轴转速级数	Spindle speed steps	steps	12	12	18	18	18	20
主轴变速范围	Spindle speed range	r/min	32 ~ 1250	35 ~ 1600	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	18 ~ 1400
工作台进给级数	Feed speed steps	steps	12	12	18	18	18	15
工作台机动进给范围：纵向 X	Feed speed range: Longitudinal X	mm/min	5.6 ~ 181	15 ~ 800	15 ~ 750	15 ~ 750	22 ~ 1100	10 ~ 1250
横向 Y	Cross Y	mm/min	11.3 ~ 366	15 ~ 800	15 ~ 750	15 ~ 750	22 ~ 1100	10 ~ 1250
垂向 Z	Vertical Z	mm/min	4.5 ~ 146.2	6 ~ 270	5.7 ~ 280	5.7 ~ 280	8.3 ~ 410	2.5 ~ 315
工作台快速进给量：纵向 X	Rapid feed speed range: Longitudinal X	mm/min	/	2100	2250	2250	2400	3200
横向 Y	Cross Y	mm/min	/	2100	2250	2250	2400	3200
垂向 Z	Vertical Z	mm/min	/	880	844	844	900	800
主电机功率	Main motor power	Kw	2/2.4	4	7.5	7.5	11	11
进给电机功率	Feed motor power	Kw	/	0.75	1.5	1.5	3	3
机床外形尺寸	Machine dimension	mm	1400×1330×1478	1650×1540×1720	2327×1792×1720	2327×2067×1720	2522×2262×2047	2800×2415×2055
包装箱尺寸	Package dimension	mm	1330×1430×1930	1650×1570×2160	2200×1780×2120	2200×2070×2280	2470×2300×2300	2435×2300×2362
机床重量	Machine weight	Kg	1100	1750	2850	2850	4200	5400
电压 / 频率	Voltage/ Frequency	V/Hz	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50

立式升降台铣床

Vertical Knee-Type Milling Machine



X5025B



X5030C



X5032B



X5036



X5042



X5042B

主要规格参数 / Main Specification

主要技术参数	Main specifictions	单位 Unit	X5025B	X5030C	X5032B	X5036	X5042	X5042B
工作台台面尺寸	Worktable Size	mm	250×1100	300×1250	320×1320	360×1600	420×1800	428×2000
T型槽 (槽数 × 槽宽 × 槽距)	T slots (N×W×D)	mm	3×14×63	3×14×63	3×18×80	3×18×80	3×18×90	3×18×100
工作台最大承载重量	Max. load bearing of worktable	Kg	250	250	500	500	800	800
工作台行程：纵向 (手动 / 机动) X	Longitudinal travel (Manual/Power) X	mm	720	800	800/780	1020/1000	1200/1180	1250/1230
横向 (手动 / 机动) Y	Cross travel (Manual/Power) Y	mm	270	265	300/280	300/280	360/350	420/410
垂向 (手动 / 机动) Z	vertical travel (Manual/Power) Z	mm	410	410	410/400	410/400	470/450	480/470
立铣头最大回转角度	Max.rotary angle of vertical milling head		±45°	±45°	±45°	±45°	±45°	±45°
刀杆直径	Arbor diameter	mm	Φ22,Φ27	Φ22,Φ27	Φ32 Φ40	Φ32 Φ40	Φ32 Φ50	Φ40
主轴中心到床身垂直导轨面距离	Distance from spindle center to vertical guide way	mm	290	290	380	380	450	450
工作台中心至主导轨面距离	Distance from worktable center to vertical guide way	mm	160-430	152 ~ 417	235 ~ 535	235 ~ 535	275 ~ 655	365-785
主轴端面至工作台距离	Distance from spindle nose to worktable surface	mm	60 ~ 470	60 ~ 470	60 ~ 460	60 ~ 460	40 ~ 510	40 ~ 520
主轴孔锥度	Spindle hole taper		7:24 NO:40	7:24 No.40	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50	7:24 No.50
主轴套筒行程	Spindle quill travel	mm	/	70	75	75	85	90
主轴变速级数	Spindle speed steps	steps	12	12	18	18	18	20
主轴变速范围	Spindle speed range	r/min	35 ~ 1600	35 ~ 1600	30 ~ 1500	30 ~ 1500	30 ~ 1500	18 ~ 1400
工作台进给级数	Feed speed steps	steps	12	12	18	18	18	15
工作台机动进给范围：纵向 X	Feed speed range: Longitudinal X	mm/min	12 ~ 560	15 ~ 800	15 ~ 750	15 ~ 750	22 ~ 1100	10 ~ 1250
横向 Y	Cross Y	mm/min	12 ~ 560	15 ~ 800	15 ~ 750	15 ~ 750	22 ~ 1100	10 ~ 1250
垂向 Z	Vertical Z	mm/min	5 ~ 226	6 ~ 270	5.7 ~ 280	5.7 ~ 280	8.3 ~ 410	2.5 ~ 315
工作台快速进给量：纵向 X	Rapid feed speed range: Longitudinal X	mm/min	1780	2100	2250	2250	2400	3200
横向 Y	Cross Y	mm/min	1780	2100	2250	2250	2400	3200
垂向 Z	Vertical Z	mm/min	720	880	844	844	900	800
主电机功率	Main motor power	Kw	4	4	7.5	7.5	11	11
进给电机功率	Feed motor power	Kw	0.75	0.75	1.5	1.5	3	3
机床外形尺寸	Machine dimension	mm	1670×1350×1800	1750×1500×1800	2307×1707×2096	2307×2067×2096	2522×2265×2432	2610×2345×2460
包装箱尺寸	Package dimension	mm	1660×1570×2180	1660×1570×2180	2200×1770×2270	2200×1770×2270	2450×2280×2460	2435×2300×2560
机床重量	Machine weight	Kg	1800	1800	3200	3370	4450	5650
电压 / 频率	Voltage/ Frequency	V/Hz	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50	380/50